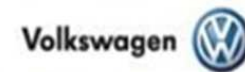




# Informe Junio 2016

Evolución de la Producción,  
Exportaciones y Ventas a Concesionarios



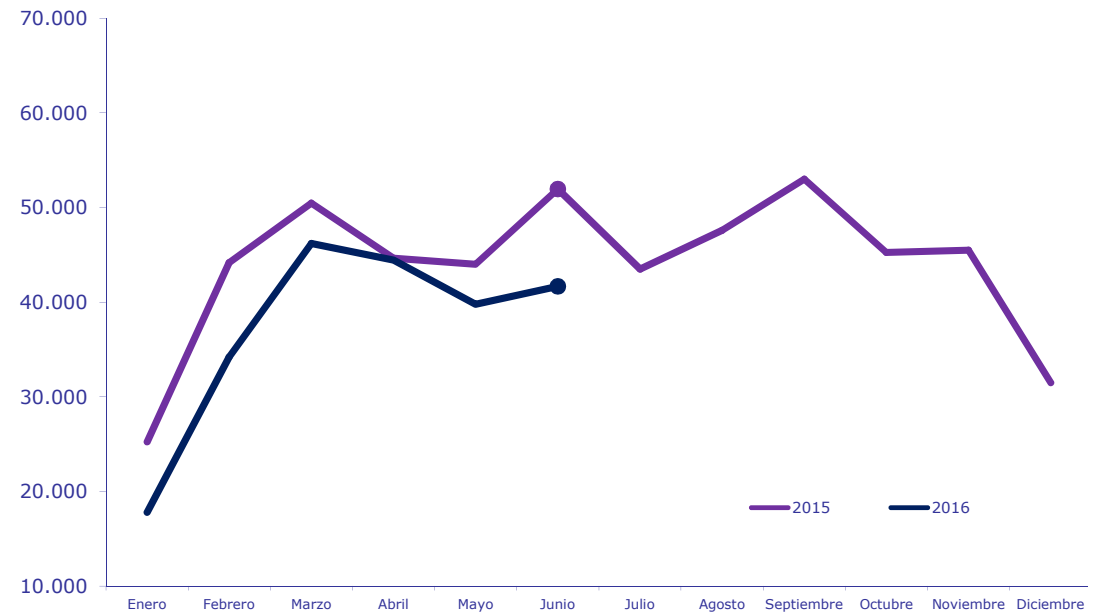
**RESUMEN**

• Producción nacional	41.655
• Exportaciones	14.472
• Ventas a concesionarios	63.192
• Ventas a concesionarios de vehículos nacionales	24.171

- La producción nacional registró una suba del 4,7% respecto de Mayo y un descenso del 19,8% con relación a igual mes del año pasado.
- Las exportaciones tuvieron una baja del 20,5% con relación a Mayo y un descenso del 47,1% con relación a igual mes del año anterior.
- Las ventas a concesionarios tuvieron un aumento del 4,7% respecto de Mayo y un incremento del 9,2% con relación a igual mes del año pasado.

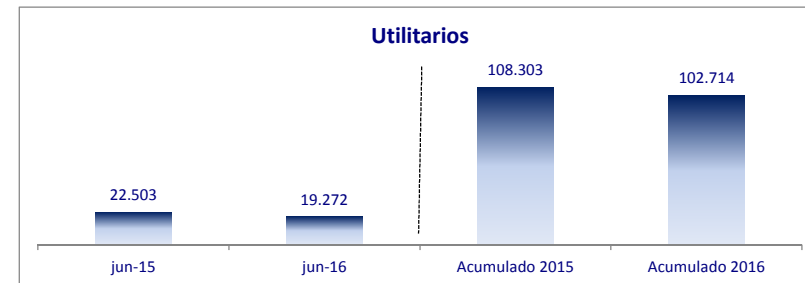
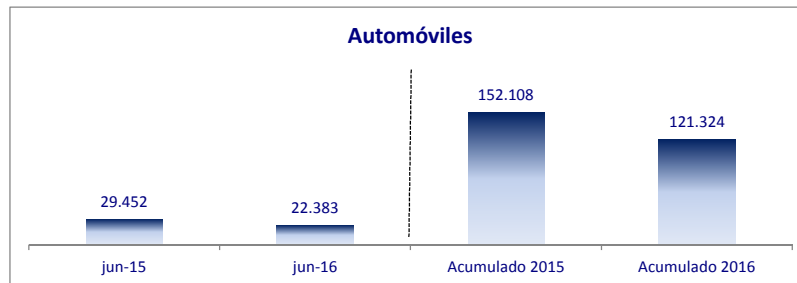
Producción				
	2015	2016	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	25.213	17.785	-7.428	-29,5%
Febrero	44.164	34.174	-9.990	-22,6%
Marzo	50.438	46.209	-4.229	-8,4%
Abril	44.638	44.447	-191	-0,4%
Mayo	44.003	39.768	-4.235	-9,6%
Junio	51.955	41.655	-10.300	-19,8%
<b>Subtotal</b>	<b>260.411</b>	<b>224.038</b>	<b>-36.373</b>	<b>-14,0%</b>
Julio	43.492			
Agosto	47.574			
Septiembre	52.977			
Octubre	45.240			
Noviembre	45.478			
Diciembre	31.485			
<b>Total</b>	<b>526.657</b>			

### Gráfico Comparativo 2015 - 2016



*Se ha registrado un aumento del 4,7% respecto de Mayo y una baja de 19,8% con relación al mismo mes del año pasado.*

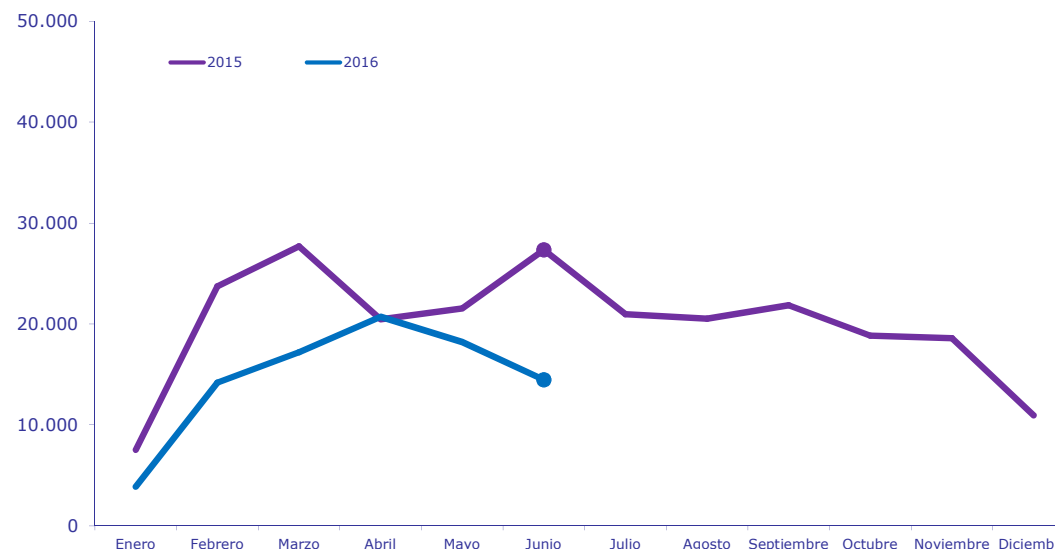
	jun-15	jun-16	Var. %	Acumulado 2015	Acumulado 2016	Var. %
<b>Automóviles</b>	29.452	22.383	-24,0%	152.108	121.324	-20,2%
<b>Utilitarios</b>	22.503	19.272	-14,4%	108.303	102.714	-5,2%
<b>Total</b>	<b>51.955</b>	<b>41.655</b>	<b>-19,8%</b>	<b>260.411</b>	<b>224.038</b>	<b>-14,0%</b>



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA

Exportaciones				
	2015	2016	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	7.534	3.888	-3.646	-48,4%
Febrero	23.728	14.178	-9.550	-40,2%
Marzo	27.701	17.192	-10.509	-37,9%
Abril	20.459	20.704	245	1,2%
Mayo	21.543	18.199	-3.344	-15,5%
Junio	27.339	14.472	-12.867	-47,1%
<b>Subtotal</b>	<b>128.304</b>	<b>88.633</b>	<b>-39.671</b>	<b>-30,9%</b>
Julio	20.956			
Agosto	20.525			
Septiembre	21.853			
Octubre	18.834			
Noviembre	18.599			
Diciembre	10.944			
<b>Total</b>	<b>240.015</b>			

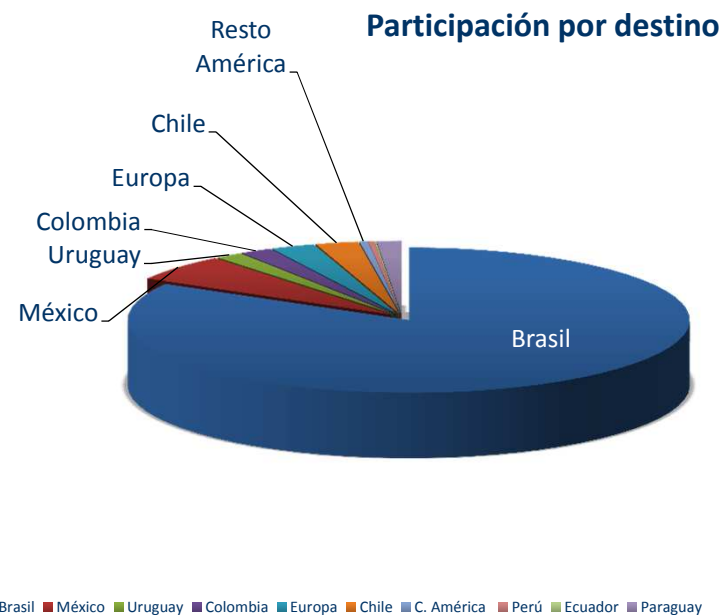
### Gráfico Comparativo 2015 - 2016



*Se ha registrado una baja de 20,5% respecto de Mayo y una disminución de 47,1% con relación al mismo mes del año pasado.*

*Las exportaciones del mes de Junio representan un 34,7% de la producción del mismo mes.*

Exportaciones por principales destinos			
Países	Ac. 2016 en unidades	Part. %	Var. 2016/2015 en unidades
Brasil	69.817	78,8%	-32.259
México	4.965	5,6%	-1.495
Uruguay	1.328	1,5%	-5
Colombia	1.569	1,8%	-1.238
Resto América	22	0,0%	-106
Europa	2.137	2,4%	-1.094
Chile	2.063	2,3%	13
Asia	1.145	1,3%	29
África	1.605	1,8%	-949
C. América	403	0,5%	-249
Australia y N. Zelanda	2.034	2,3%	-1.392
Perú	289	0,3%	-188
Ecuador	71	0,1%	48
Paraguay	1.185	1,3%	-786
<b>Total</b>	<b>88.633</b>	<b>100,0%</b>	<b>-39.671</b>



C. América incluye a los siguientes países: Costa Rica, Curacao, Haiti, Honduras, Panama, Trinidad y Tobago, Jamaica, Martinica, Guadalupe y Guatemala.

Europa incluye a los siguientes países: Alemania, Francia, Gran Bretaña, Suiza, Croacia, Luxemburgo, Portugal, Austria, Noruega, Holanda, España, Bélgica, Polonia y Latvia.

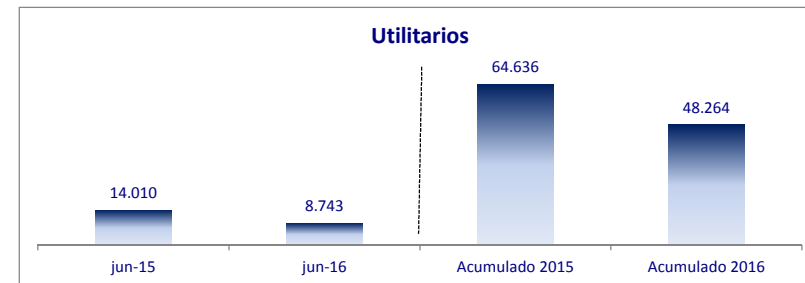
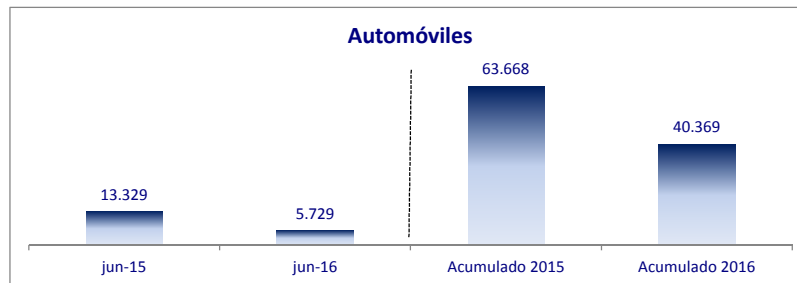
Asia incluye a los siguientes países: , Taiwan, Turquía y Japon.

África incluye a los siguientes países: Mali, Sudáfrica, Zimbabwe, Costa de Marfil, Sudan, Marruecos, Tunisia, Tanzania, Sudan y Gambia.

R. América incluye a los siguientes países: Bolivia y Guayana Francesa.

Fuente: ADEFA

	jun-15	jun-16	Var. %	Acumulado 2015	Acumulado 2016	Var. %
<b>Automóviles</b>	13.329	5.729	-57,0%	63.668	40.369	-36,6%
<b>Utilitarios</b>	14.010	8.743	-37,6%	64.636	48.264	-25,3%
<b>Total</b>	<b>27.339</b>	<b>14.472</b>	<b>-47,1%</b>	<b>128.304</b>	<b>88.633</b>	<b>-30,9%</b>



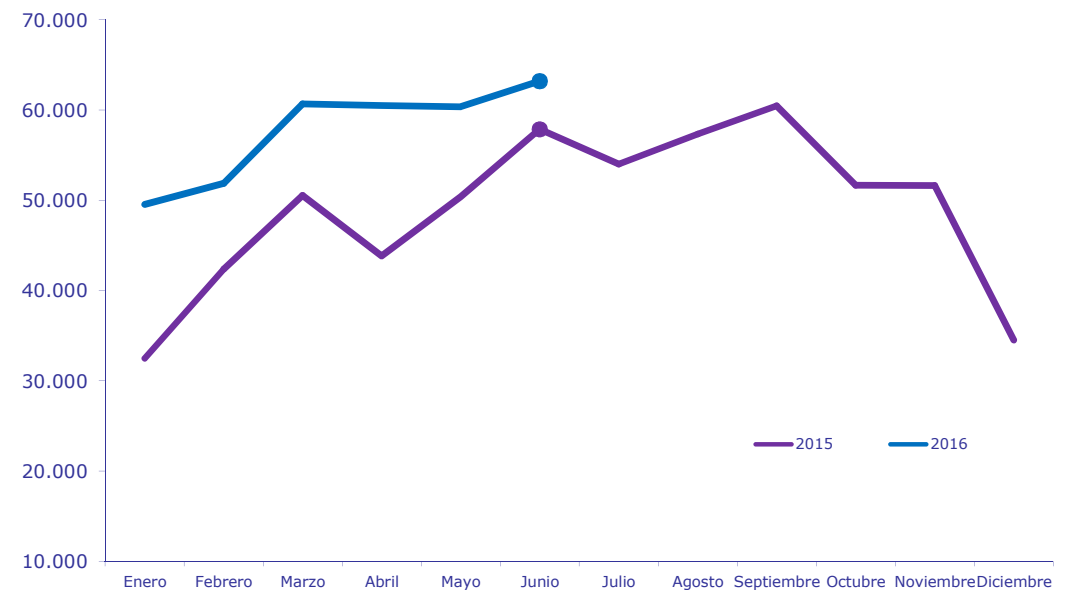
Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA



## Ventas a Concesionarios

	2015	2016	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	32.475	49.545	17.070	52,6%
Febrero	42.364	51.900	9.536	22,5%
Marzo	50.545	60.694	10.149	20,1%
Abril	43.819	60.513	16.694	38,1%
Mayo	50.380	60.360	9.980	19,8%
Junio	57.867	63.192	5.325	9,2%
<b>Subtotal</b>	<b>277.450</b>	<b>346.204</b>	<b>68.754</b>	<b>24,8%</b>
Julio	53.997			
Agosto	57.357			
Septiembre	60.468			
Octubre	51.681			
Noviembre	51.648			
Diciembre	34.508			
<b>Total</b>	<b>587.109</b>			

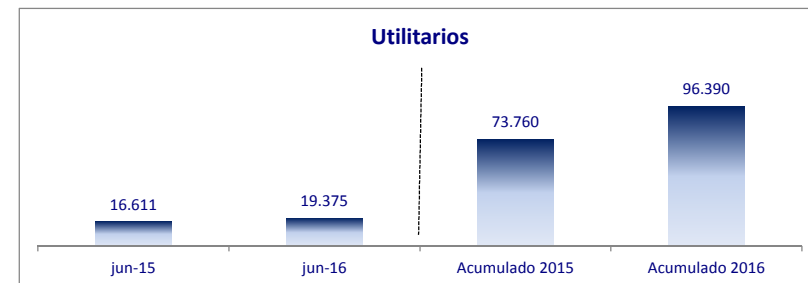
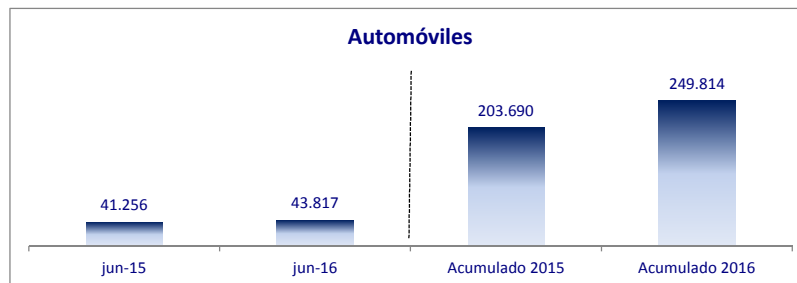
## Gráfico Comparativo 2015 - 2016



Se ha registrado una suba de 4,7% respecto de Mayo y un incremento del 9,2% con relación a igual mes del año pasado.



	jun-15	jun-16	Var. %	Acumulado 2015	Acumulado 2016	Var. %
<b>Automóviles</b>	41.256	43.817	6,2%	203.690	249.814	22,6%
<b>Utilitarios</b>	16.611	19.375	16,6%	73.760	96.390	30,7%
<b>Total</b>	<b>57.867</b>	<b>63.192</b>	<b>9,2%</b>	<b>277.450</b>	<b>346.204</b>	<b>24,8%</b>



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA

	Mayo 2016	Junio 2016	Var. %	Junio 2015	Var. %	Acumulado 2015	Acumulado 2016	Var. %
<b>Producción Nacional</b>	39.768	41.655	4,7	51.955	-19,8	260.411	224.038	-14,0
<b>Exportaciones</b>	18.199	14.472	-20,5	27.339	-47,1	128.304	88.633	-30,9
<b>Ventas a Concesionarios</b>	60.360	63.192	4,7	57.867	9,2	277.450	346.204	24,8
<b>Ventas a conc. Veh. Nac.</b>	24.297	24.171	-0,5	26.333	-8,2	125.784	137.614	9,4

Fuente: ADEFA