



# Desempenho da Indústria Automobilística Brasileira



FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES



Go Further



HONDA



HYUNDAI



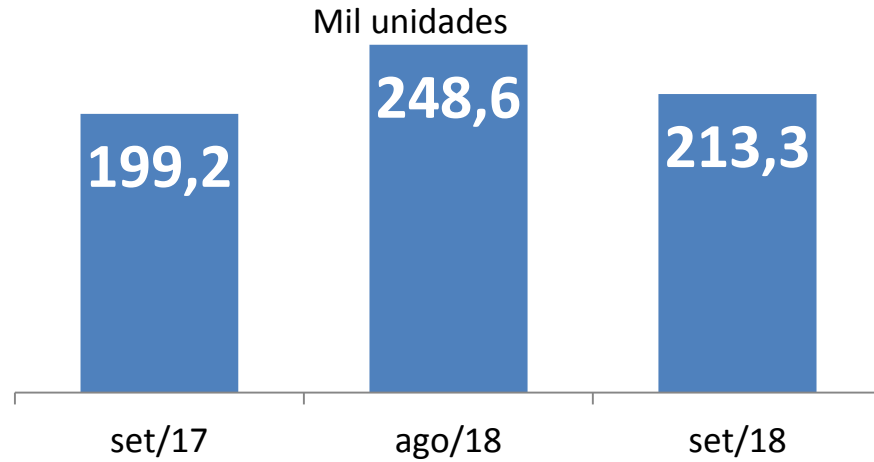
JOHN DEERE



Setembro/2018

Presidente Antonio Megale

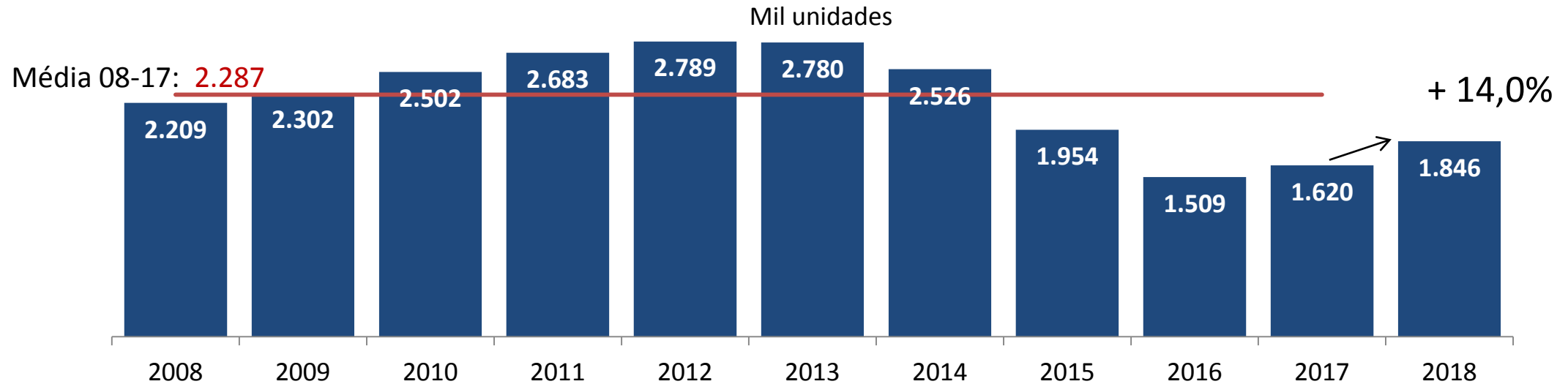
## Comparativo Mensal



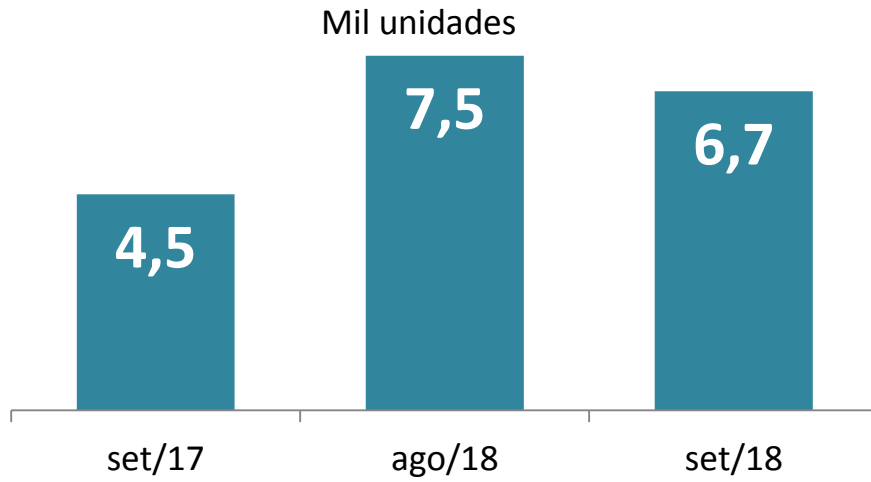
### Variações %

|                 |          |
|-----------------|----------|
| Set-18 / Ago-18 | - 14,2 % |
| Set-18 / Set-17 | + 7,1 %  |

## Janeiro a setembro de cada ano



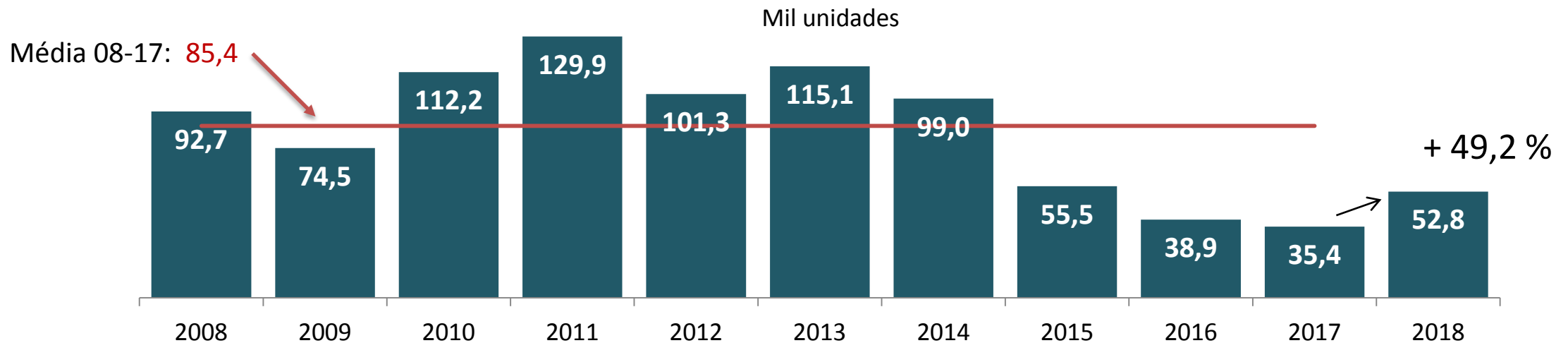
## Comparativo Mensal



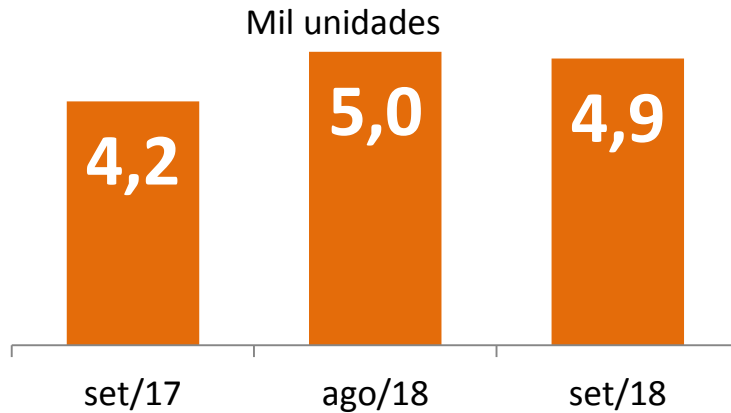
Variações %

|                 |          |
|-----------------|----------|
| Set-18 / Ago-18 | - 10,0 % |
| Set-18 / Set-17 | + 47,7 % |

## Janeiro a setembro de cada ano



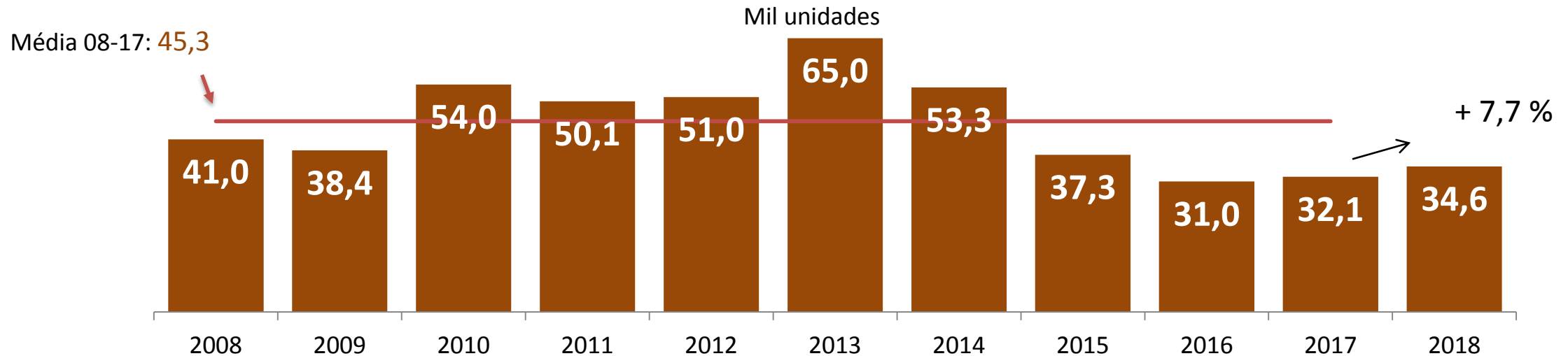
## Comparativo Mensal



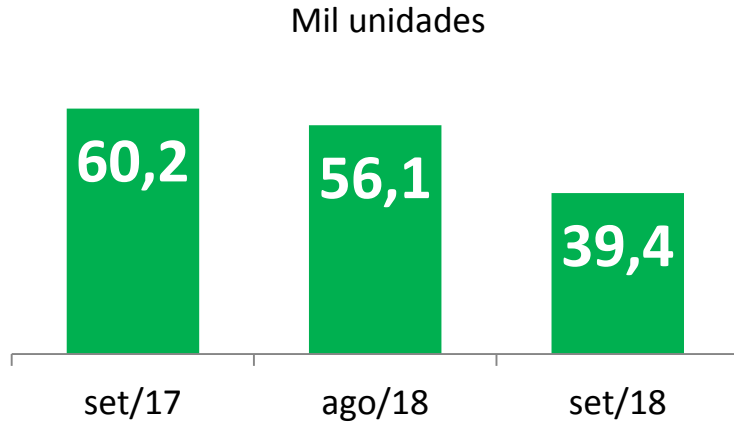
Variações %

|                 |          |
|-----------------|----------|
| Set-18 / Ago-18 | - 2,3 %  |
| Set-18 / Set-17 | + 17,5 % |

## Janeiro a setembro de cada ano



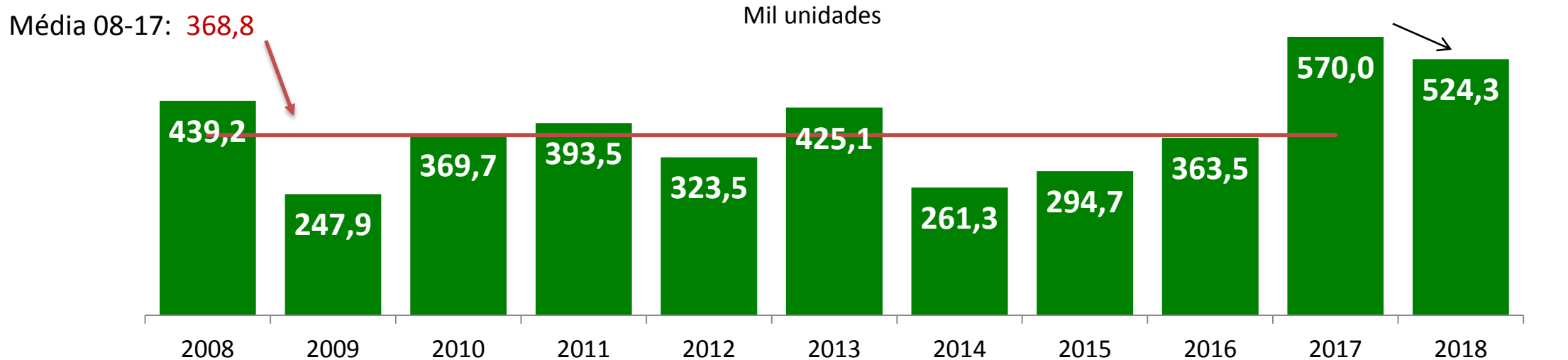
## Comparativo Mensal



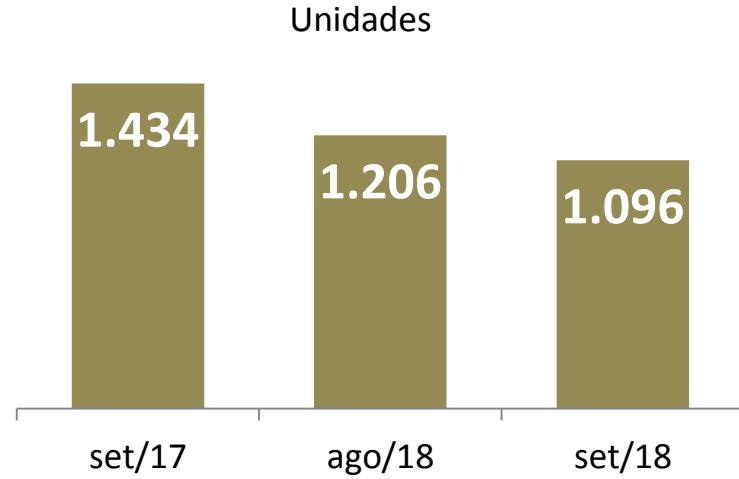
Variações %

|                 |          |
|-----------------|----------|
| Set-18 / Ago-18 | - 29,7 % |
| Set-18 / Set-17 | - 34,5 % |

## Janeiro a setembro de cada ano



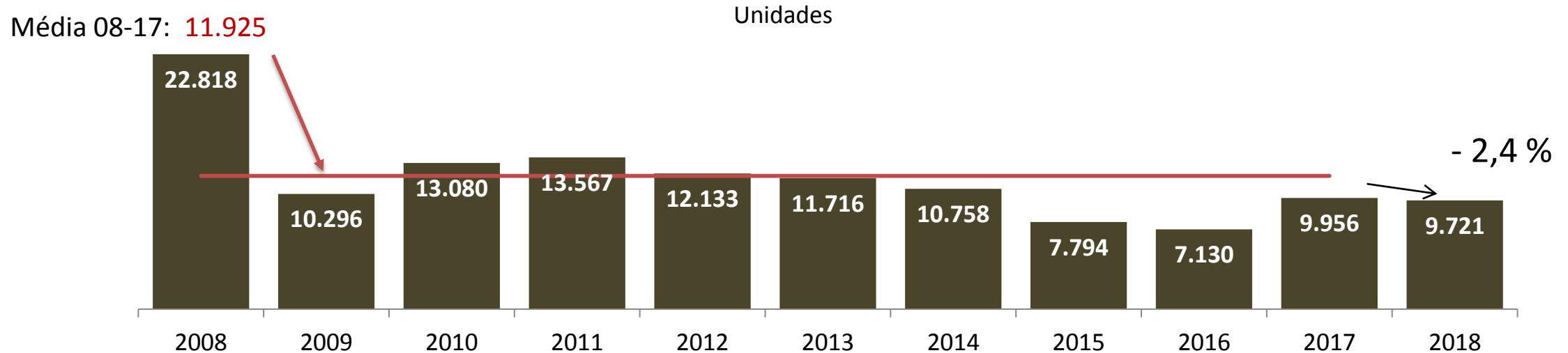
## Comparativo Mensal



Variações %

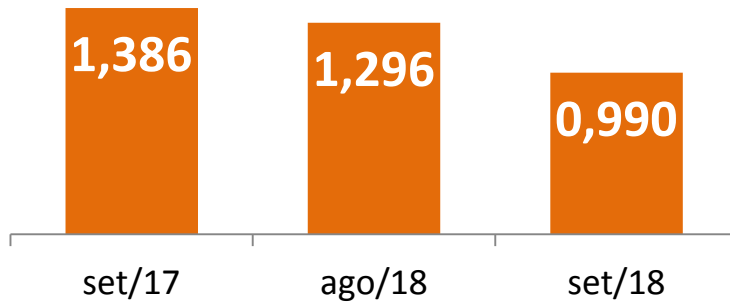
|                 |          |
|-----------------|----------|
| Set-18 / Ago-18 | - 9,1 %  |
| Set-18 / Set-17 | - 23,6 % |

## Janeiro a setembro de cada ano



## Comparativo Mensal

Bilhões de US\$



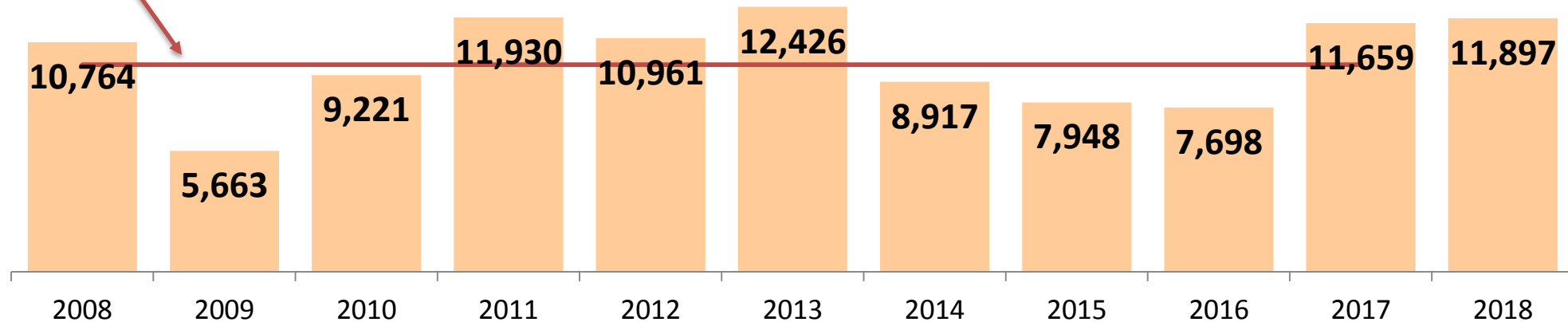
Variações %

|                 |          |
|-----------------|----------|
| Set-18 / Ago-18 | - 23,6 % |
| Set-18 / Set-17 | - 28,6 % |

## Janeiro a setembro de cada ano

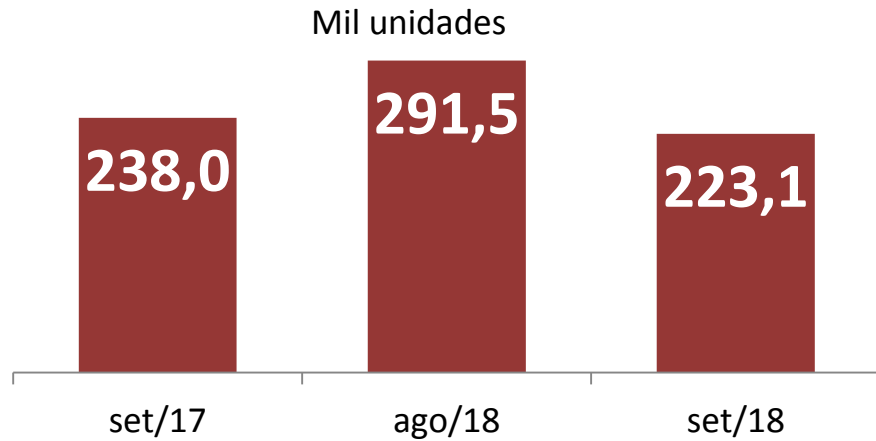
Bilhões de US\$

Média 08-17: 9,719



+ 2,0 %

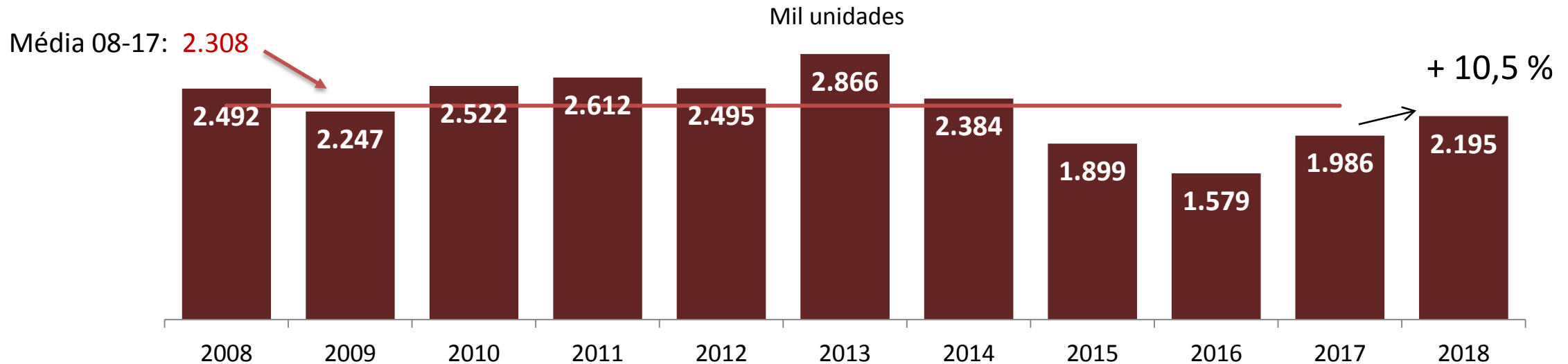
## Comparativo Mensal



Variações %

|                 |          |
|-----------------|----------|
| Set-18/ Ago-18  | - 23,5 % |
| Set-18 / Set-17 | - 6,3 %  |

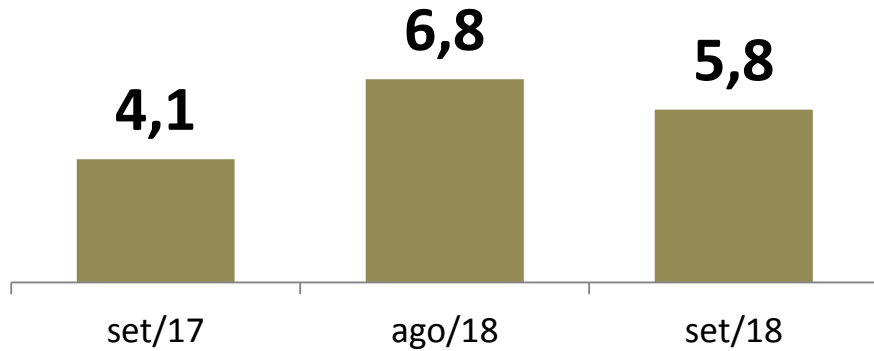
## Janeiro a setembro de cada ano





## Comparativo Mensal

Mil unidades



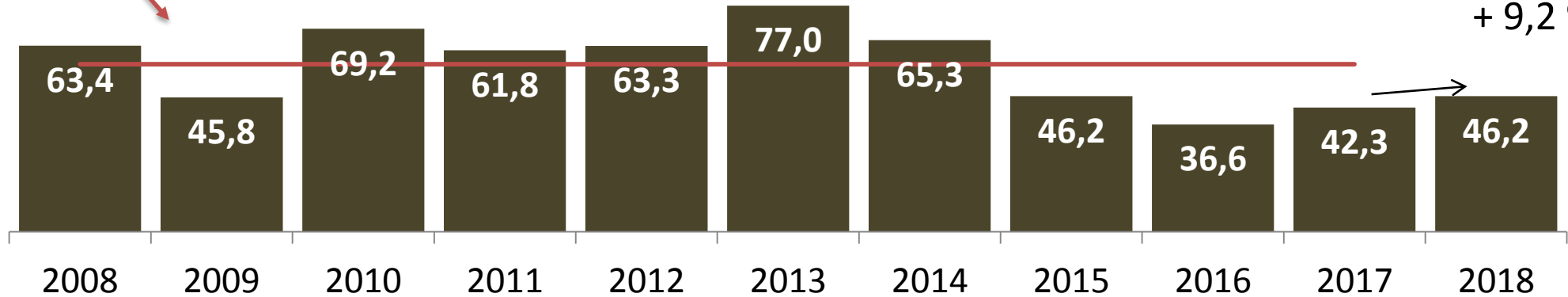
Variações %

|                 |          |
|-----------------|----------|
| Set-18 / Ago-18 | - 14,9 % |
| Set-18 / Set-17 | + 40,1 % |

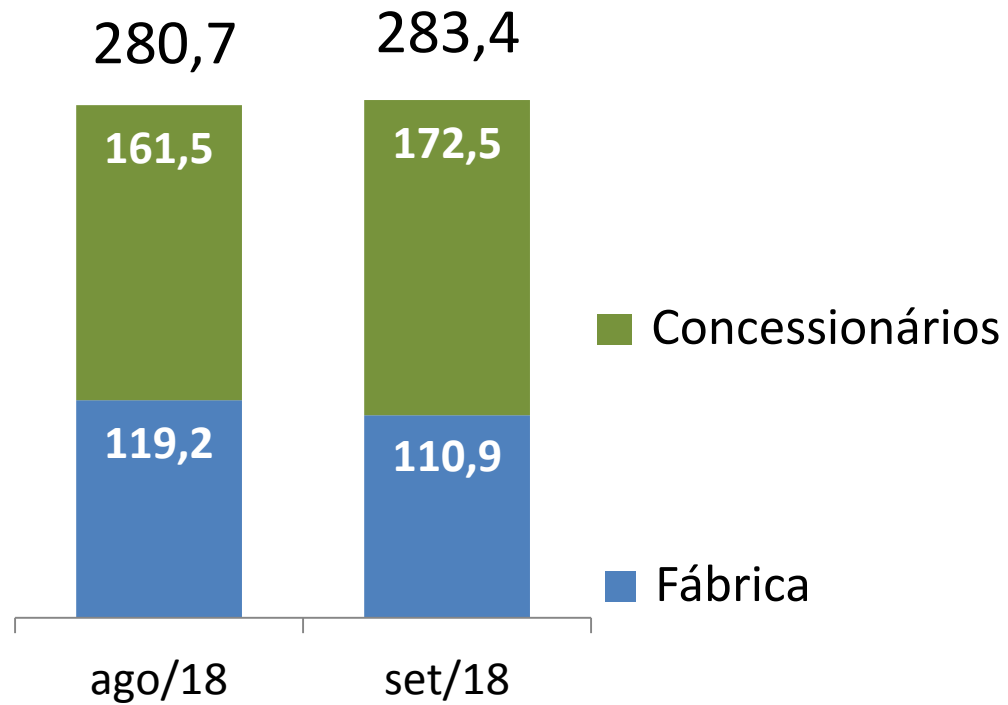
## Janeiro a setembro de cada ano

Mil unidades

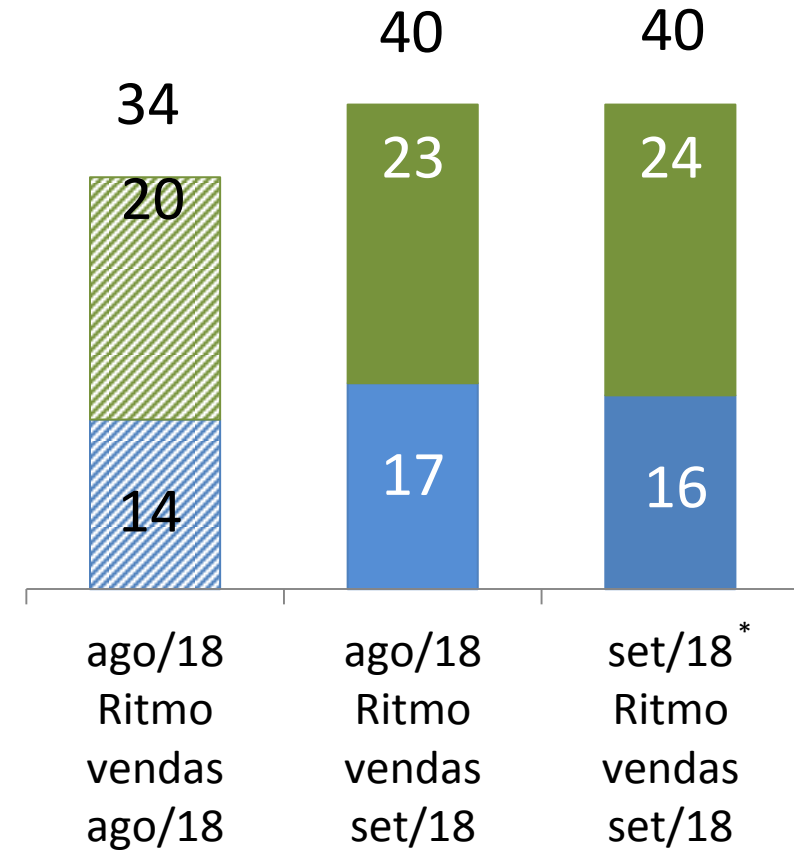
Média 08-17: 57,1



Mil unidades



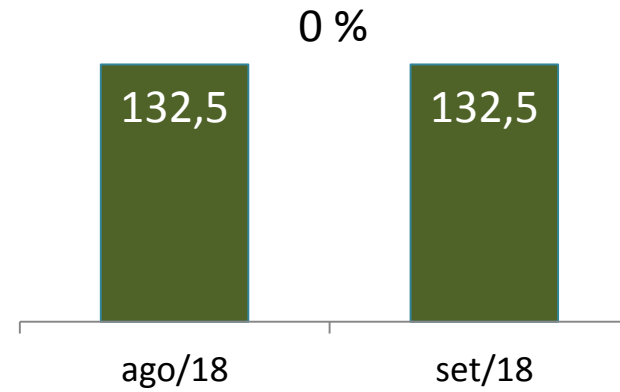
Dias



\* Preliminar

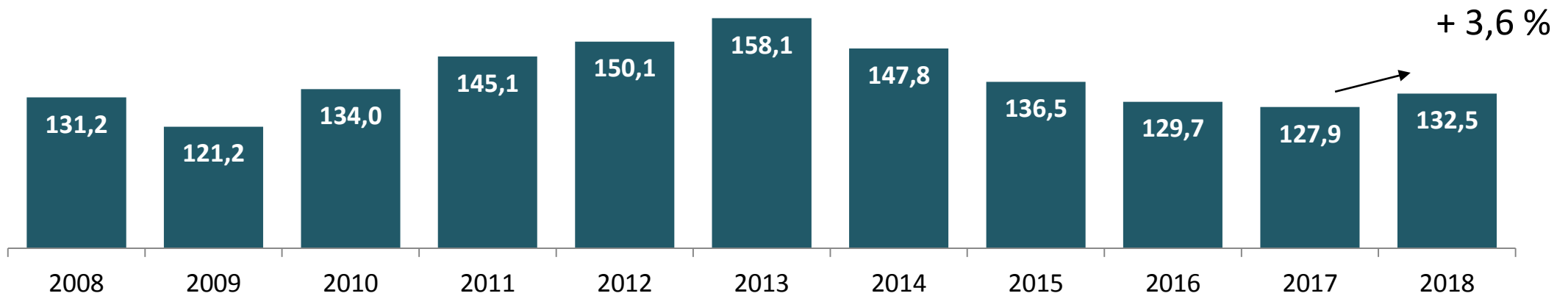
### Comparativo mensal

Mil pessoas



### Setembro de cada ano

Mil pessoas



## Autoveículos (automóveis, comerciais leves, caminhões, ônibus)

|               | Mil unidades     | 2017  | 2018 (atual) | Δ% 2018 (atual) | 2018 (revisão) | Δ% 2018 (revisão) |
|---------------|------------------|-------|--------------|-----------------|----------------|-------------------|
| Licenciamento | Total Veículos   | 2.240 | 2.502        | 11,7%           | 2.546          | 13,7%             |
|               | Veículos leves   | 2.176 | 2.422        | 11,3%           | 2.460          | 13,1%             |
|               | Veículos pesados | 63,7  | 79,5         | 24,7%           | 86             | 35,0%             |
| Exportações   | Total Veículos   | 766   | 766          | 0,0%            | 700            | -8,6%             |
|               | Veículos leves   | 729   | 729          | 0,0%            | 665            | -8,7%             |
|               | Veículos pesados | 37,3  | 37,3         | 0,0%            | 35             | -6,2%             |
| Produção      | Total Veículos   | 2.699 | 3.021        | 11,9%           | 3.000          | 11,1%             |
|               | Veículos leves   | 2.595 | 2.906        | 12,0%           | 2.880          | 11,0%             |
|               | Veículos pesados | 103,7 | 115,4        | 11,3%           | 120            | 15,7%             |

Obs: não inclui CKD

## Máquinas agrícolas e rodoviárias

| Mil unidades    | 2017 | 2018 (atual) | Δ% 2018 (atual) | 2018 (revisão) | Δ% 2018 (revisão) |
|-----------------|------|--------------|-----------------|----------------|-------------------|
| Produção        | 53,0 | 60,4         | 14,0%           | 61,0           | 15,0%             |
| Vendas internas | 42,4 | 45,4         | 7,0%            | 47,0           | 11,0%             |
| Exportações     | 14,0 | 15,0         | 7,0%            | 14,0           | 0,0%              |

## Autoveículos e Máquinas agrícolas e rodoviárias

| Bilhões de US\$      | 2017 | 2018 (atual) | Δ% 2018 (atual) | 2018 (revisão) | Δ% 2018 (revisão) |
|----------------------|------|--------------|-----------------|----------------|-------------------|
| Exportações em valor | 15,9 | 16,7         | 5,4%            | 16,1           | 1,6%              |